

Θέμα 2°

2.1. Να χαρακτηρίσετε τις προτάσεις που ακολουθούν, γράφοντας δίπλα στο γράμμα που αντιστοιχεί σε κάθε πρόταση, τη λέξη Σωστό, αν η πρόταση είναι σωστή ή τη λέξη Λάθος, αν η πρόταση είναι λανθασμένη.

- α.** Τα κοπτικά εργαλεία μπορεί να αποτελούν ενιαίο τμήμα με το στέλεχος, πράγμα που είναι αντιοικονομικό.
- β.** Χρησιμοποιούνται και κοπτικά εργαλεία σε μορφή πλακιδίων ή πολύ μικρά κοπτικά, τα οποία προσαρμόζονται σε ειδικές μανέλες από φθηνό μαλακό χάλυβα.
- γ.** Η ρίκνωση κυλινδρικών επιφανειών στον τόρνο γίνεται με τη βοήθεια των σπειροτόμων.
- δ.** Με τον όρο ζωή του κοπτικού εργαλείου εννοείται ο χρόνος που το εργαλείο μπορεί να κόβει συνεχώς χωρίς να χρειαστεί επανατροχισμό ή να απορριφθεί.

Μονάδες 16

2.2 Να γράψετε τους αριθμούς 1, 2, 3 από τη στήλη Α και δίπλα ένα από τα γράμματα α, β, γ της στήλης Β, που δίνει τη σωστή αντιστοίχιση, για τις κύριες μεθόδους κωνικής τórνευσης.

Στήλη Α	Στήλη Β
1. Με στροφή του φορείου του εργαλειοδέτη.	α. Τα πλεονεκτήματα της μεθόδου αυτής είναι ότι η συγκράτηση των κομματιών μπορεί να γίνει με οποιοδήποτε τρόπο και η πρόωση μπορεί να γίνει αυτόματα. Το μειονέκτημά της είναι ο περιορισμός στην τιμή της κωνικότητας.
2. Με εγκάρσια μετατόπιση του κεντροφορέα (κουκουβάγια).	β. Το βασικότερο πλεονέκτημά της είναι ότι η πρόωση του κοπτικού εργαλείου γίνεται αυτόματα, με αποτέλεσμα καλύτερη ποιότητα επιφανείας. Το μειονέκτημά της είναι ότι δεν μπορεί να γίνει τórνευση με μεγάλη κωνικότητα
3. Με σύστημα αντιγραφής.	γ. Είναι κατάλληλη για εσωτερική ή εξωτερική κωνική τórνευση. Το μειονέκτημά της είναι ότι η πρόωση γίνεται χειροκίνητα και όχι αυτόματα, που σημαίνει μη σταθερή ταχύτητα προώσεως και κακή ποιότητα επιφανείας.

Μονάδες 9