

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΕΣ ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ

Θέμα 4^ο

Οι γενικές οδηγίες για το φρεζάρισμα τεμαχίων είναι:

1. Πρέπει να επιλεγεί ο σωστός κοπτήρας
2. Οι στροφές του κοπτήρα και η ταχύτητα πρόωσης πρέπει να υπολογίζονται ακριβώς. Κατά τη διάρκεια της εκχόνδρισης, επιλέγονται χαμηλές περιστροφικές ταχύτητες και μεγάλη ταχύτητα πρόωσης, για προστασία του κοπτικού εργαλείου. Κατά την αποπεράτωση (φινιρίσμα), επιλέγονται υψηλές περιστροφικές ταχύτητες και μικρή πρόωση.
3. Για την κατεργασία φινιρίσματος πρέπει να επιλέγεται το κατάλληλο εργαλείο και βάθος κοπής όχι μεγαλύτερο του 0.5 -1 mm.
4. Σε όλες τις φάσεις του φρεζαρίσματος είναι απαραίτητο πάντα το υγρό κοπής, για προστασία του κοπτικού εργαλείου και για καλύτερη ποιότητα επιφάνειας.
5. Να μη χρησιμοποιείται φθαρμένο κοπτικό εργαλείο.
6. Το κομμάτι πρέπει να συγκρατείται σωστά, με ασφάλεια και στιβαρά., ώστε να μην υπάρχει κίνδυνος κραδασμών λόγω δυνάμεων κοπής.