

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΕΣ ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ

Θέμα 4^ο

4.1 Ο τεχνίτης αφού τελειώσει την ηλεκτροσυγκόλληση πρέπει να κλείσει τη μηχανή, να καθαρίσει τη ραφή από την κρούστα (για ηλεκτρόδια με επένδυση) και να ελέγξει οπτικά τη ραφή για πόρους, ρωγμές ή ατελή τήξη των μετάλλων.

4.2 Το σφάλμα είναι το μεγάλο πλάτος ραφής συγκόλλησης.

Οι πιθανές αιτίες που το προκαλούν είναι:

- Υψηλή ένταση του ρεύματος.
- Λανθασμένη κίνηση του ηλεκτροδίου.
- Μεγάλο μήκος τόξου.
- Ακαθαρσίες στην επιφάνεια του βασικού μετάλλου.