

## **ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΑΠΑΝΤΗΣΗ**

### **Θέμα 4<sup>ο</sup>**

Οι εργαλειομηχανές μπορούν να διαταχθούν με δύο τρόπους

**α)** Διάταξη σύμφωνα με το κατασκευαζόμενο προϊόν.

Στην περίπτωση αυτή, οι εργαλειομηχανές που χρειάζονται για την παραγωγή ενός τεμαχίου διατάσσονται σε σειρά, σύμφωνα με τις διαδοχικές φάσεις παραγωγής. Για παράδειγμα, για την κατασκευή ενός οδοντοτροχού απαιτούνται διάφορες φάσεις κατεργασίας (εξωτερική και εσωτερική τόννευση, κοπή και λείανση οδοντώσεων, λείανση της κοιλότητας της πλήμνης), επομένως και η διάταξη των αντίστοιχων εργαλειομηχανών θ' ακολουθήσει αντίστοιχη σειρά.

**β)** Διάταξη εργαλειομηχανών κατά είδος .

Οι ομοειδείς ως προς το είδος εργαλειομηχανές συγκεντρώνονται όλες μαζί και αποτελούν ιδιαίτερη ομάδα, π.χ ομάδα βαρέων τόννων, ομάδα πλανών, ομάδα φρεζομηχανών γενικής χρήσης, συμβατικές εργαλειομηχανές, ομάδα τόννων CNC, γρاناζοκόπτες CNC κτλ. Όλες αυτές οι ομάδες συγκροτούνται σε τμήματα (π.χ τμήμα τόννων, τμήμα πλανών κ.ο.κ.).